

**Désignation Normalisée**

TS EN 14700	: T Fe15
EN 14700	: T Fe15
DIN 8555	: MF 10-GF-55-G

**Analyse Chimique Du Type  
Métal Déposé (%)**

C	Si	Mn	Cr	Fe
4.8	1.2	1.2	27.0	Rest

**Caractéristiques Mécaniques du Métal Déposé**

<b>Dureté</b> (Lans Du Soudage) (HRC)
58 - 62

**Fonctions Et Applications**

Fil fourré de rechargement pour le soudage sans protection gazeuse de pièces soumises à une abrasion importante sans ou combinée aux chocs. Bonne tenue à l'usure minérale par friction, combinée aux chocs et à la compression. Rechargement possible en 1, 2 ou 3 couches. Usinable uniquement par meulage. Matrice austénitique contenant des carbures de chrome.

**Principales applications :** Pour matériel de terrassement et de concassage, rechargement de vis sans fin, pales de mélangeurs, corps de pompe de matières abrasives, dents de godet, installations de concassage de matières minérales, pompes à béton, broyeurs à minerais, socs de charrues, brisemottes, vis de presse à briques, tôles de blindage...Pas d'utilisation de gaz protecteur

**Positions De Soudure**

**Intensités Moyennes & Poids**

Diameter (mm)	Courant Pour Soudure (A)	Voltage (V)	Stick-out (mm)
2.8	300 - 500	25 - 31	25 - 30

**Type De Courant**

FCAW / D.C.(+)

**Intensités Moyennes & Poids**

Produit Code	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Package Poids (Kg)
6031100371	2.8	7/64	25

Certificats: GOST-R, CE, SEPRO